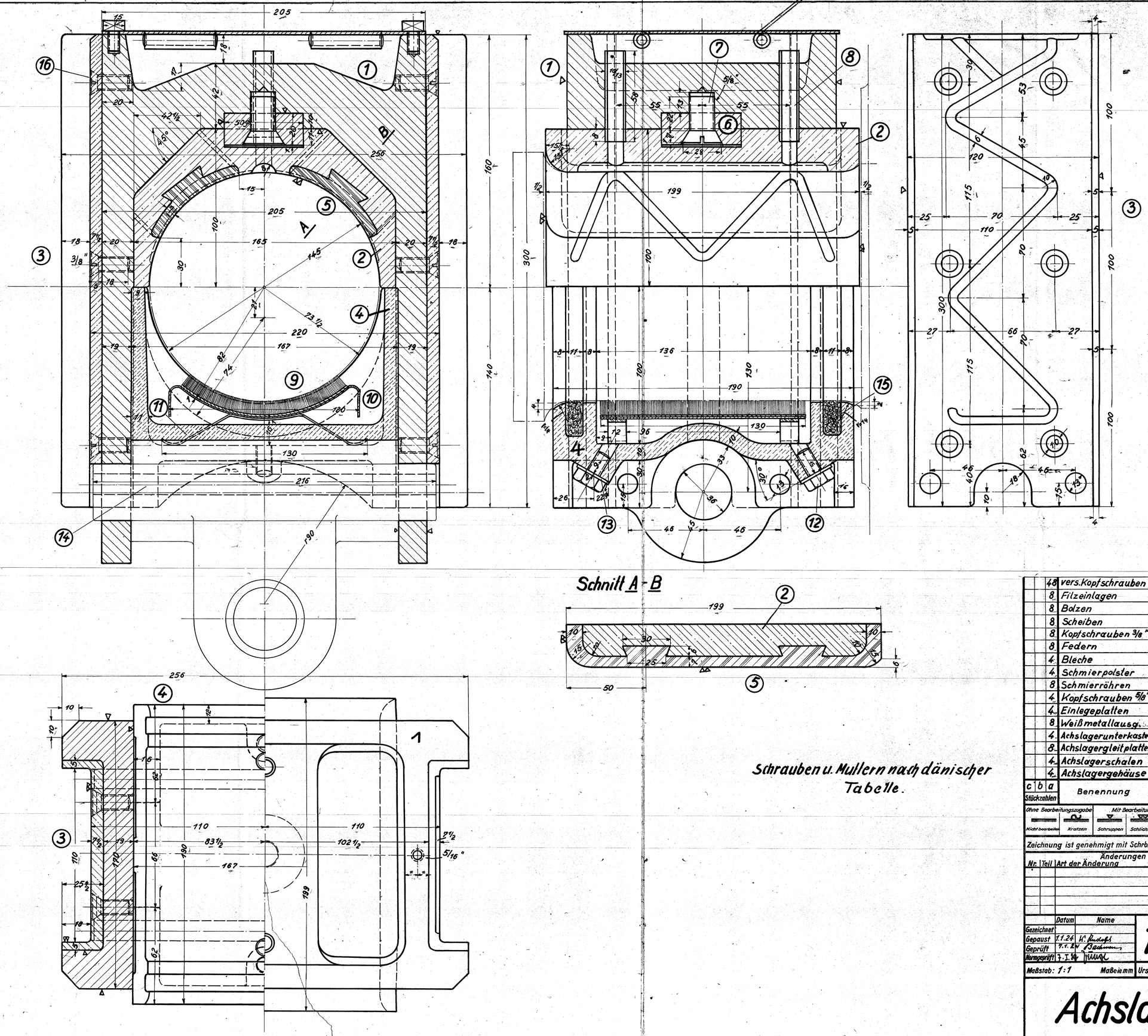

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		48	vers. Kopfschrauben	16	Fl.E.	Vorr. 53a						
		8	Filzeinlagen	15	F.							M7
		8	Bolzen	14	Fl.E.							M6; M7
		8	Scheiben	13	K.							
		8	Kopfschrauben 3/8"	12	Fl.E.							M5
		8	Federn	11	St.							M7
		4	Bleche	10	Fl.E.							
		4	Schmierpolster	9	Pl.							
		8	Schmierröhren	8	K.							M7
		4	Kopfschrauben 5/8"	7	Fl.E.							M5
		4	Einlegeplatten	6	Fl.E.							M5
		8	Weißmetallausg.	5	W.M.							M7
		4	Achslagerunterkasten	4	G.E.		D463 ändern					G; M7
		8	Achslagergleitplatten	3	R.G.		neu					F; M7
		4	Achslagerschalen	2	R.G.		D690 ändern					
		4	Achslagergehäuse	1	Fl.E.	Vorr. 1092a roh verwenden						M7

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wirtl. eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: G3; M7; L
2. Ausfertigung an: 337
3. Ausfertigung an: .....
4. Ausfertigung an: 7/1.24 K.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	1.1.24	K. Rudolph
Geprüft	7.1.24	Bachmann
Normgeprüft	7.I.24	Jüngl

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1BT-L

Ursprung: 20049-050

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Achslager

135